



# ハイトルクタイミングプーリ S5Mタイプ -B形状- 高扭矩同步带轮 S5M型 -B形-

闪电  
次日出货

大订单  
对应  
BIG ORDER

CAD数据文件夹名: 15\_Timing\_Pulleys

请按照选型步骤①~⑥选择型式和参数后进行订购。



Order  
订货范例

型式 (①Type · ②齿数 · ③皮带公称宽度) -

④带轮形状 -

⑤轴孔规格 (H/P/N (NK) /V/F)

HTPA20S5M100

B

NK10

■B形

标准加工品



CAD 2D 3D

RoHS10

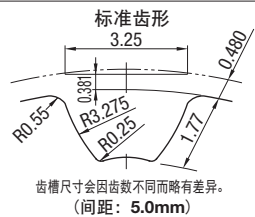
型式			材质		S 表面处理	A 附件
皮带宽度10mm	皮带宽度15mm	皮带宽度25mm	带轮	法兰		固定螺丝
A: 11 W: 16 L: 28 HTPA□□S5M100	A: 17 W: 22 L: 34 HTPA□□S5M150	A: 27 W: 32 L: 44 HTPA□□S5M250	铝合金	铝合金	本色阳极氧化处理 硬质阳极氧化处理*	SUS304
HTPK□□S5M100	HTPK□□S5M150	HTPK□□S5M250	相当于S45C	SPCC	—	—
HTPT□□S5M100	HTPT□□S5M150	HTPT□□S5M250			四氧化三铁保护膜	SCM435 (四氧化三铁保护膜)
HTPM□□S5M100	HTPM□□S5M150	HTPM□□S5M250			—	—
HTPP□□S5M100	HTPP□□S5M150	HTPP□□S5M250			无电解镀锌	—
HTPS□□S5M100	HTPS□□S5M150	—	SUS304	SUS304	—	SUS304

⑦法兰已卸装, 轴孔规格P・N附带固定螺丝

⑧如防腐有要求, 请优先选择无电镀硬膜表面处理产品。  
表面处理和防锈方法请参考P.2906~2908。

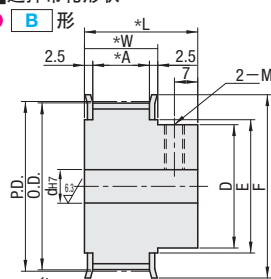
\*硬质阳极氧化处理的表面硬度为300HV~

⑨小部分加工部位可能无表面处理。



■选择带轮形状

④ B 形



⑩法兰为铝材料时, 法兰厚度为1.5。

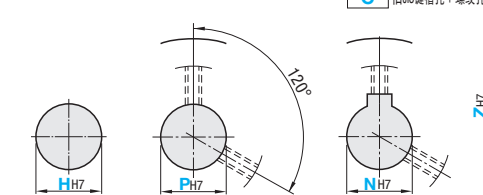
■选择轴孔规格

⑤ H 圆孔

⑥ P 圆孔+螺纹孔

⑦ N 新AS键槽孔+螺纹孔

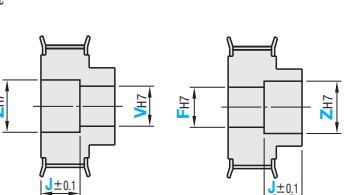
⑧ C 旧AS键槽孔+螺纹孔



⑨键槽的详细尺寸, 请见P.844  
键槽与齿的位置不固定。

⑩ V 台阶孔

⑪ F 台阶孔 (轮毂侧沉孔)



⑫轴孔规格为V时, Z-V≥2。

⑬轴孔规格为F时, Z-F≥2。

⑭轴孔规格H、V、F时, 不附带螺纹孔和固定螺丝。

型式			④带轮形状	⑤轴孔规格(—指定单位1mm(—)选择							齿数	P.D.	O.D.	D	F	E	■附件固定螺丝(轴孔P・N・C选择时)		
①Type	②齿数	③种类・公称宽度		H 圆孔	P 圆孔+螺纹孔	N(C) 键槽孔+螺纹孔	V・F	Z	J (0.1mm单位)	轴孔规格(P/N/C) 轴径							2-M 粗牙螺纹	附件 固定螺丝	
铝合金 HTPA HTPK	14		B	5~10	5~8	—	5~8	7~10		14	22.28	21.32	14	26	16		5 6~12	M3 M4	M3×3 M4×3
	15			5~11	5~8	—	5~9	7~11		15	23.87	22.91	15	28	18		13~17	M5	M5×4
	16			5~13	5~10	8	5~11	7~13		16	25.46	24.50	17	32	20		18~30	M6	M6×5
	18			6~15	6~11	8・10・NK10	6~13	8~15		18	28.65	27.69	19	33	22		31~45	M8	M8×6
	19	S5M100 *A: 11		6~15	6~11	8・10・NK10	6~13	8~15		19	30.24	29.28	19	36	24		46~70	M10	M10×8
20	*W: 16	6~15		6~11	8・10・NK10	6~13	8~15		20	31.83	30.87								
22	*L: 28	7~20		7~16	8~12	7~18	9~20		22	35.01	34.05	24	40	27					
24		7~23		7~17	8~13	7~21	9~23		24	38.20	37.24	25	45	30					
25		7~23		7~17	8~15	7~21	9~23		25	39.79	38.83	27	45	30					
26	S5M150 *A: 17	8~27		8~21	8~17	8~25	10~27		26	41.38	40.42	31	48	35					
相当于S45C HTPT HTPM HTPP	28	*W: 22	B	8~28	8~22	8~18	8~26	10~28	2.0≤J≤ L-2.0	28	44.56	43.60	32	48	35				
	30	*L: 34		10~29	10~23	10~18	10~27	12~29		30	47.75	46.79	33	52	36				
	32			10~33	10~27	10~22	10~31	12~33		32	50.93	49.97	37	55	40				
	34	S5M250		10~36	10~30	10~25	10~34	12~36		34	54.11	53.15	40	61	45				
	36	*A: 27		10~36	10~30	10~25	10~34	12~36		36	57.30	56.34							
40	*W: 32	10~43		10~35	10~28	10~41	12~43		40	63.66	62.70	47	67	50					
44	*L: 44	12~46		12~38	12~32	12~44	14~46		44	70.03	69.07	50	74	58					
48		12~56		12~45	12~40	12~54	14~56		48	76.39	75.43	60	83	63					
50		12~59		12~47	12~43	12~57	14~59		50	79.58	78.62	63	87	67					
60		12~71		12~50	12~50	12~69	14~71		60	95.49	94.53	75	99	80					
72		12~80	12~70	12~55	12~84	14~86		72	114.59	113.63	90	119	100						

Delivery

交货期

铝合金(硬质阳极氧化处理)

●HTPK

5天发货

上海・广州发货

铁

●HTPT・HTPM・HTPP・HTPA・HTPS

3天发货

次日出货

※P.11

大订单  
发货日+7天发货

数量  
31~50

不适用聊达服务

⑮轴孔规格H、P、V、F时, 如在选择范围内, 轴孔可选择4.5、6.35。

⑯轴孔规格N时, 轴孔径9、51~54不能制作

⑰轴孔规格C时, 轴孔径8、9、11、13、14、17、21~55不能制作

⑱轴孔规格N时, 如在选择范围内, 也可选择NK10。

⑲HTPS的齿数仅限于带\*的数值。



Alterations  
追加加工

型式 (①・②・③) - ④带轮形状 - ⑤轴孔规格 - (追加加工)

HTPA20S5M100 - B - NK10 - NFC

Alterations	变更止动螺丝角度	不铆接法兰	仅铆接单侧法兰	法兰切割	轮毂切割	扣环槽加工
Code	KG90	NFC	RFC・LFC	FC	BC	SRG
Spec.						
Alterations	变更螺纹孔尺寸	侧面螺纹孔		侧面通孔		侧面沉孔
Code	TPC	QSC・QFC・QTC		KSC・KFC・KTC		ZTC・ZFC・ZSC
Spec.						

⑳追加加工详情请参阅P.844。

同步带轮  
免键轴  
带法兰齿型  
情轮  
情轮  
同步齿形带  
金属件  
免键轴衬

15 同步带轮  
皮带带  
免键轴衬